

SCZ/208800001/
30万

常州大学

重大设备项目 可行性论证报告 (教学、公共平台项目)

申报部门: 材料学院金属材料系

项目负责人: 王建华

项目名称: 金属材料工程专业建设

(全自动显微硬度测试系统)

填表时间: 2013-06-19

项目执行人: 谢飞、陆晓旺

联系电话: 13914341547

常州大学资产与实验室管理处制

一、 申购仪器设备概况

使用部门	材料学院金属材料工程系				经费来源	材料学院重点学科经费
项目名称	金属材料工程专业建设(全自动显微硬度测试系统)				总价	30万
申报设备内容(包括辅助设备和实验室改造、等)	设备名称	型号	数量	单价(万元)	金额(万元)	生产厂家(三家以上)
	全自动显微硬度测试系统		1	30~35万	30万	德国 UHL-原徕卡, 日本 FUTURE-TECH, 日本岛津 HMV-FA2, 昆山富泽(台湾中泽)检测设备有限公司
	合计					30
设备主要技术参数	<p>1、通过软件设定后,从试验载荷的选择、物镜到压头的转换、X-Y 轴的移动、焦距的调整、压痕尺寸的测量及硬度值的计算等一系列的试验过程全部自动进行。</p> <p>2、可测量维氏、努氏硬度。</p> <p>3、移动分辨率: 0.001mm; 读取分辨率: 0.01μm (40 或 50 倍物镜时)。</p> <p>4、载荷: gf:: 1, 5, 10, 25, 50, 100, 200, 300, 500, 1000, 2000</p>					
应用范围	<p>——黑色金属、有色金属、IC 薄片、表面涂层、层压金属;</p> <p>——玻璃、陶瓷、玛瑙、宝石等;</p> <p>——渗碳层、氮化层等多种表面强化层和淬火硬化层的深度及梯度的硬度测试。</p>					

二、选型理由

国内外该种仪器的比较，院内及本地区该种仪器的情况，选型的理由等

国外在 10 余年前即开发并使用该种高档次仪器；近年来仪器各方面性能又进一步提高；

院内目前尚无该种高档次仪器。

本地区的戚墅堰机车工艺研究所、戚墅堰机车车辆厂等单位在 5~10 年前即有该种高档次仪器。

国内目前尚无生产这种高档仪器的厂家，只能选择进口仪器；

三、申购理由

1、满足我校金属材料等专业相关专业课实验教学的需要，提高实验教学水平，提高相关专业本科生、研究生的培养质量；

2、改善我校金属材料等专业领域的相关科研条件，有助于提升我校金属材料等专业领域的科研水平。

四、投资效益

(1) 可开设的实验名称、人时数/年

1) 材料表面硬度及显微硬度测试 (课程: 材料力学性能、材料分析方法), 本科生: 60 人 2 时数/年。2) 镀层及薄膜材料硬度测试, 研究生: 30 人 2 时数/年。

(2) 拟申报的教学、科研项目情况

10 项

(3) 拟申请专利数量

10 项

(4) 拟发表教学、科研论文数量

10 篇

(5) 预期教学、科研获奖

(6) 是否允许共享?

是。

五、建设条件

1、安装使用的环境条件			
项目	需求	具备情况	拟改进措施
拟安装地点	材料楼 4.6-4.7		
房屋面积	10m ²	具备	
地面	无特殊要求	具备	
空调	要求	具备	
电负荷	要求	具备	
水量、水压	无特殊要求		
废液排放条件	无废液		
用气	气体名称: 无		
有害气体排气条件	无有害		
其他			
2、人员配备情况			
	姓名	职务或技术职称	
学科带头人	王建华	材料学院院长助理, 教授	
专职管理人	陆晓旺	实验师	
操作人员	陆晓旺	实验师	
3、经费落实情况 (经费由哪几部分组成)			
经费 (1)	材料学院重点学科经费 从SCZ1208300001中支出30万		
经费 (2)			
经费 (3)			

六、申报部门论证意见

该设备是金属材料成型生本
科教学、研究生和教师科研用
必需设备。

参加 论证 人员 签字	王建华				
	陆晓旺	魏坤霞			
	宋国				
	陈杨				

七、 立项审批意见

部门意见:

同意



签字 (或盖章)

2013年6月24日

教务处等相关处室意见:

同意

签字 (或盖章)

2013年6月24日

资产与实验室管理处意见:

同意

签字 (或盖章)

2013年6月28日

分管校长审批意见:

同意

签字 (或盖章)

2013年6月29日

校长审批意见:

签字 (或盖章)

年 月 日

八、学校可行性论证会纪要

时间	2013.7.2	地点	一楼	主持人	李超
会议内容	重点实验项目23项-全年动态跟踪设计测试系统设计讨论。				
结论	同意申报方案。				
参加会议人员签字	李超				
	李超	李超	李超	李超	李超
	李超	李超	李超	李超	李超
	李超	李超	李超	李超	李超